



NEWSLETTER

Neueste Informationen für Tecniplast Kunden in Deutschland und Österreich
Ausgabe Nr. 04 / 2010

Seite 1 von 2

Typprüfung der IWT-Reinigungsanlagen nach AK KAB (Arbeitskreis Käfigaufbereitung)

In der Regel ist vor dem Kauf einer neuen Reinigungsanlage für die Aufbereitung von Käfigen und Zubehör, die Überprüfung der Leistungsfähigkeit nicht vollständig oder nur sehr oberflächlich möglich. Oft können Sie sich als Kunde nur auf die Aussagen des Herstellers oder auf Empfehlungen von anderen Tierhausleitern verlassen, ob sich denn das Produkt A oder B für die Tierkäfigreinigung eignet oder ob nur das Produkt C wirklich Ihre Anforderungen erfüllt.

In anderen Bereichen, wie z.B. im Krankenhaus- und/oder Larsektor gelten seit vielen Jahren Vorschriften / Empfehlungen / Normen sowie standardisierte Prüfverfahren, nach denen Reinigungsanlagen getestet und zertifiziert sein müssen. Dort ist es eine Selbstverständlichkeit, dass Anlagen ohne diese Prüfung/Zertifizierung gar nicht in die engere Auswahl kommen.

Der Arbeitskreis Käfigaufbereitung, an dem neben Anwendern und Hygienikern auch Hersteller von Prozesschemikalien und Maschinen mitarbeiten, hat sich dieser Lücke im Bereich der Tierkäfigaufbereitung, **herstellernerutral**, angenommen. So steht seit über 2 Jahren (seit der 2. Auflage der „oranen“ AK KAB-Broschüre) im Kapitel 7 eine **standardisierte Prüfvorschrift** zur Verfügung, nach der die **Reinigungs- und Dekontaminationsleistung von Anlagen geprüft** werden kann. Während der diesjährigen FELASA-Tagung in Helsinki wurde bereits die 3. Auflage, mit leicht der Praxis angepassten Prüfvorschriften, veröffentlicht. Die Broschüren können Sie sich u.a. auf der GV-SOLAS Homepage herunterladen (<http://www.gv-solas.de/publ/pub.html>) und die Prüfvorschriften im Kapitel 7 nachlesen.

Wir freuen uns sehr Sie heute darüber zu informieren, dass wir als **erster und einziger Hersteller** unsere Spezial-Käfigreinigungsanlagen gemäß der **herstellernerutralen standardisierten AK KAB-Prüfvorschrift** von einem **unabhängigen und akkreditierten Prüflabor prüfen haben lassen**. Zwar schreibt der AK KAB eine Prüfung durch einen unabhängigen Dritten nicht vor, wir wollten hier jedoch unseren stets hohen Anforderungen gerecht werden und bewusst einen Schritt weiter gehen.

Derzeit stehen für folgende Baureihen die **Typprüfung & Prüfzertifikate** und damit der Nachweis zur Verfügung, dass die Anlagen der o.g. Prüfvorschrift für Reinigung und Dekontamination entsprechen und diese erfüllen:

- **GreenPower-Bandreinigungsanlage** (kurze Ausführung)
- **GreenPower-Rackwasher** der Serie 900GP (Gestell- und Käfigreinigungsanlage)
- **Käfig-Kabinettreinigungsanlage** der Serie 650

Gerne informieren wir Sie bei Bedarf im Detail über die Ergebnisse bzw. über den Inhalt der Prüfvorschrift. Sprechen Sie uns hierfür einfach an.

Florian Kellner-Fendt



Inhaltsverzeichnis:

Typprüfung nach AK KAB.....	Seite 1
Integritätstest HEPA-Filter.....	Seite 2
Weihnachtsgrüße.....	Seite 2

Redaktion:
Kathrin Rösch

Beiträge von:
Florian Kellner-Fendt
Thomas Zeber



NEWSLETTER

Neueste Informationen für Tecniplast Kunden in Deutschland und Österreich
Ausgabe Nr. 04 / 2010

Seite 2 von 2

Integritätstest des HEPA-Filters an Ihrer Wechselstation / Sicherheitswerkbank von TECNIPLAST

Im November haben wir eine Mailing-Aktion für den HEPA-Filter-Austausch an Wechselstationen / Sicherheitswerkbänken von TECNIPLAST gestartet. Dabei haben wir vorerst nur die Kunden angeschrieben, deren Geräte vor 2005 ausgeliefert wurden und wo nun u.U. ein HEPA-Filtertausch erforderlich ist. Diese Geräte stellen seit Jahren in den Tierhaltungen den Produktschutz beim Umsetzen der Tiere als auch den Mitarbeiterschutz sicher. Wann haben Sie das letzte Mal in Ihrer Tierhaltung die Betriebsfunktion, den laminaren Luftstrom und die Integrität der HEPA-Filter an Ihrer Wechselstation / Sicherheitswerkbank getestet, um den Schutz des Tieres und des Menschen sicherzustellen?

Nach der **Biostoffverordnung (BioStoffV)** hat der Betreiber der Anlagen dafür zu sorgen, dass **biologische Arbeitsstoffe nicht frei werden** oder die **Exposition am Arbeitsplatz so gering wie möglich** zu halten. Dies kann aber nur gewährleistet werden, wenn die Wechselstationen / Sicherheitswerkbänke regelmäßig durch geschultes Personal geprüft werden.

Wir als Hersteller empfehlen den **Austausch der HEPA-Filter nach ca. 8000 Betriebsstunden** oder spätestens **nach ca. 6 Jahren** nach der Erstinbetriebnahme des Gerätes. Insbesondere der HEPA-Filter in der Abluft wird an einer Käfigwechselstation in der Tierhaltung durch Einstreustaub stark belastet. Deshalb sollten gerade diese Geräte bei einer jährlichen Wartung geprüft werden und ggf. in den oben genannten Zeitabständen die HEPA-Filter getauscht werden. Damit sichergestellt wird, dass die Wechselstation / Sicherheitswerkbank für Mensch und Tier den bestmöglichen Schutz bietet, muss nach dem Wechsel der HEPA-Filter ein Integritätstest der Filter durchgeführt werden.

Sollten Sie z. B. die Wechselstation BS48 auch als Sicherheitswerkbank verwenden, ist eine **jährliche Überprüfung** der Funktion und der Luftströmung sowie der HEPA-Filter-Integritätstest nach **DIN EN 12469 (Tabelle 5)** sogar gesetzlich vorgeschrieben.

Als Dienstleistung bieten wir Ihnen deshalb die Überprüfung der Wechselstationen / mikrobiologischen Sicherheitswerkbänken von TECNIPLAST mit entsprechendem HEPA-Filter-Integritätstest und HEPA-Filterwechsel an.

TABELLE 5, EN 12469

Prüfaufwand/Umfang bei Installations- und wiederkehrender Prüfung

Prüfung	Rückhaltung an der Arbeitsöffnung	Filter
Typprüfung	- mikrobiologisches Verfahren oder KI-Verfahren	- Aerosol-Belastungsprüfung
Inbetriebnahmeprüfung	- Prüfung, dass die Spezifikationen des Herstellers erfüllt sind; - Überprüfung des Luftvolumenstroms und - Überprüfung des Verlaufs der Luftströmung (Sichtbarmachung); - freiwillig: Prüfung der Rückhaltung (mikrobiologisches Verfahren) oder alternative Verfahren wie KI-Test, Lichtstreuung nach Validierung	- Aerosol-Belastungsprüfung oder - falls angemessen, Belastungsprüfung mit natürlichem Aerosol
Wiederkehrende Prüfung	- Prüfung, dass die Anforderungen des Herstellers für die Wartung erfüllt sind; - Überprüfung des Luftvolumenstroms und - Überprüfung des Verlaufs der Luftströmung (Sichtbarmachung)	- wie bei der Installationsprüfung

Sofern Sie nähere Fragen dazu haben oder die Ausarbeitung eines Angebotes wünschen, sprechen Sie uns bitte an!

Thomas Zeber

Weihnachtsgrüße

Wir möchten diese Gelegenheit ebenfalls nutzen, um Ihnen für die gute Zusammenarbeit im vergangenen Jahr 2010 zu danken. Wir wünschen Ihnen und Ihren Familien ein gesegnetes Weihnachtsfest und für das Jahr 2011 vor allem Gesundheit, Glück und Zufriedenheit.



Ihr TECNIPLAST - Team in Hohenpeißenberg